

## Редукторы цилиндрические горизонтальные одноступенчатые. Тип 1ЦУ.

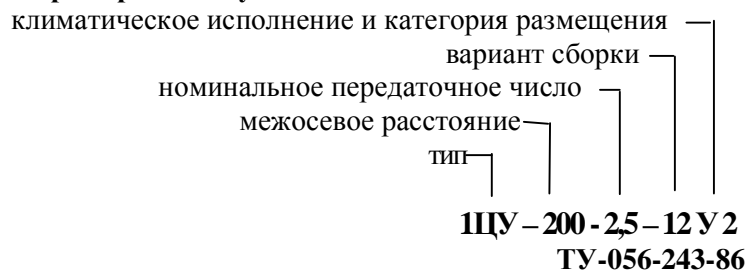
### Назначение.

Редукторы цилиндрические одноступенчатые узкие горизонтальные общемашиностроительного применения типов 1ЦУ-100, 1ЦУ-160, 1ЦУ-200, 1ЦУ-250 предназначены для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения.

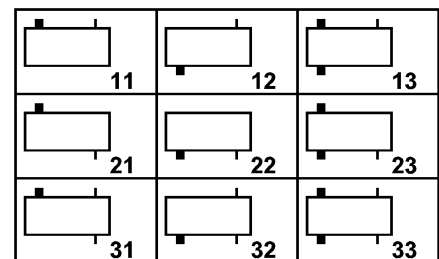
### Условия применения:

- нагрузка постоянная и переменная одного направления и реверсивная;
- работа длительная или с периодическими остановками;
- вращение валов в любую сторону;
- частота вращения входного вала не должна превышать 1800 об/мин.;
- атмосфера типов I и II по ГОСТ 15150-69 при запыленности воздуха не более 10 мг/м<sup>3</sup>;
- климатические исполнения У, Т ( для категории размещения 1...3 ) и климатические исполнения УХЛ и О ( для категорий размещения 4 ) по ГОСТ 15150-69.

### Пример записи условного обозначения:



### Варианты сборки:



### Технические характеристики.

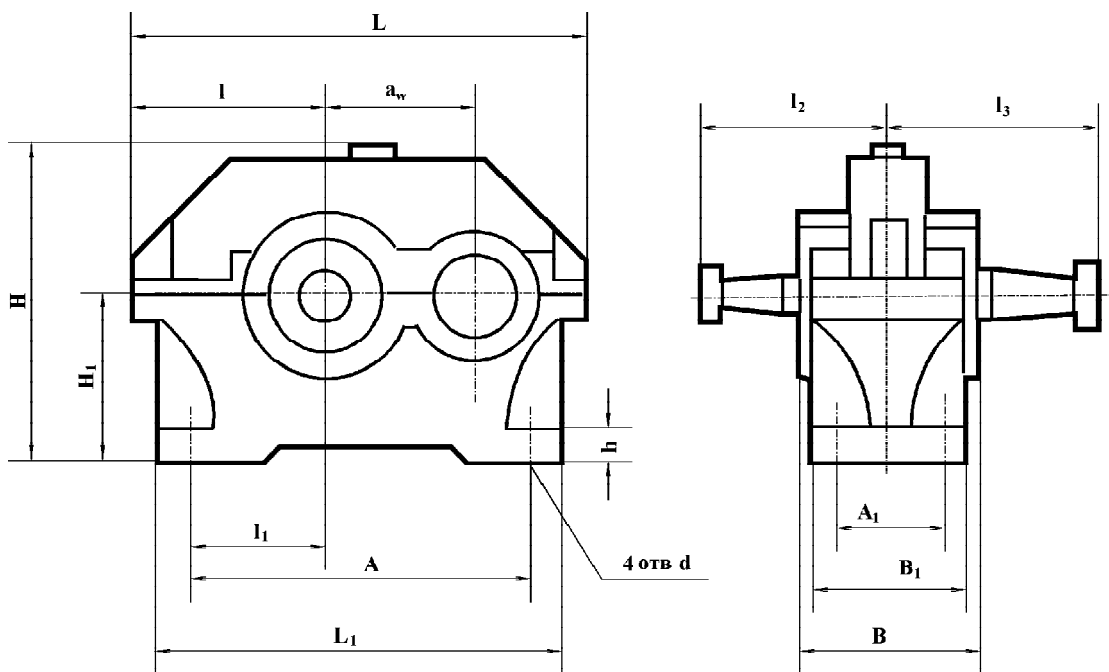
Тип	Межосевое расстояние	Номинальное передаточное число	Номинальный крутящий момент, Нм	Номинальная радиальная нагрузка на валу, Н		Масса не более, кг	КПД
				вх	вых		
1ЦУ-100	100	2;	315	630	2240	27	0,98
1ЦУ-160	160	2,5;	1250	1250	4500	77,5	
1ЦУ-200	200	3,15;	2500	2800	6300	135	
1ЦУ-250	250	4;	5000 (4500*)	4000	9000	210	

\* для передаточных чисел 5 и 6,3.

### Примечания:

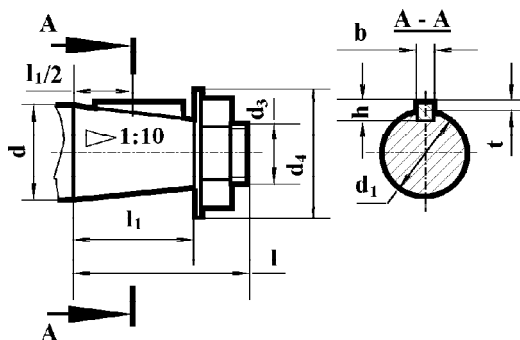
- при работе в реверсивном режиме, т. е. при периодическом изменении направлений нагрузки номинальные крутящие моменты на выходном валу, указанные в таблице, должны быть снижены на 30 %;
- редукторы допускают кратковременные перегрузки, возникающие при пусках и остановках двигателя, в 2 раза превышающие номинальные нагрузки, если число циклов нагружения быстроходного вала за время действия этих перегрузок не превысит  $3 \cdot 10^6$  в течение всего срока службы редуктора;
- номинальные крутящие моменты на выходном валу, указанные для редукторов 1ЦУ-200 и 1ЦУ-250, передаются при струйной смазке;
- номинальная радиальная нагрузка на выходном валу для вариантов сборки 13, 23, 33 и на входном валу – для 31, 32, 33 должна быть уменьшена в два раза;
- редукторы сборок 31, 32, 33 изготавливаются и поставляются по согласованию с заводом-изготовителем.

Габаритные и присоединительные размеры.



Тип	a <sub>w</sub>	L	L <sub>1</sub>	B	H	h	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	d
		не более													
<b>1ЦУ-100</b>	100	315	265	140	224	22	132	85	136	155	112	224	95	132	15
<b>1ЦУ-160</b>	160	475	412	185	335	28	195	136	218	218	170	355	125	175	24
<b>1ЦУ-200</b>	200	580	500	212	425	36	236	165	230	265	212	437	136	200	24
<b>1ЦУ-250</b>	250	710	615	265	530	40	290	212	280	315	265	545	185	250	28

**Размеры входных и выходных концов валов**  
(возможно изготовление концов валов под заказ).



Тип	Вал	d	d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> не более	l	l <sub>1</sub>	b	h	t
<b>1ЦУ-100</b>	<b>ВХ</b>	25	22,90	M16x1,5	45	60	42	5	6	3,0
<b>1ЦУ-160</b>		45	40,90	M30x2	75	110	82	12	9	5,0
<b>1ЦУ-200</b>		55	50,90	M36x3	88	140	82	14	11	5,5
<b>1ЦУ-250</b>		70	64,75	M48x3	100	140	105	18	14	7,0
<b>1ЦУ-100</b>	<b>ВЫХ</b>	35	32,10	M20x1,5	50	80	58	6	5	3,5
<b>1ЦУ-160</b>		55	50,90	M36x3	88	110	82	14	8	5,5
<b>1ЦУ-200</b>		70	64,75	M48x3	100	140	105	18	9	7,0
<b>1ЦУ-250</b>		90	83,50	M64x4	130	170	130	22	11	9,0