

Мотор - редукторы цилиндрические двухступенчатые горизонтальные. Тип 1МЦ2У

Назначение.

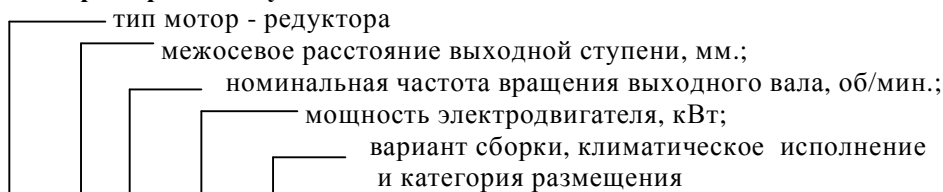
Мотор-редукторы цилиндрические двухступенчатые горизонтальные типа 1МЦ2У являются электромеханическим приводом общемашиностроительного применения.

Условия применения

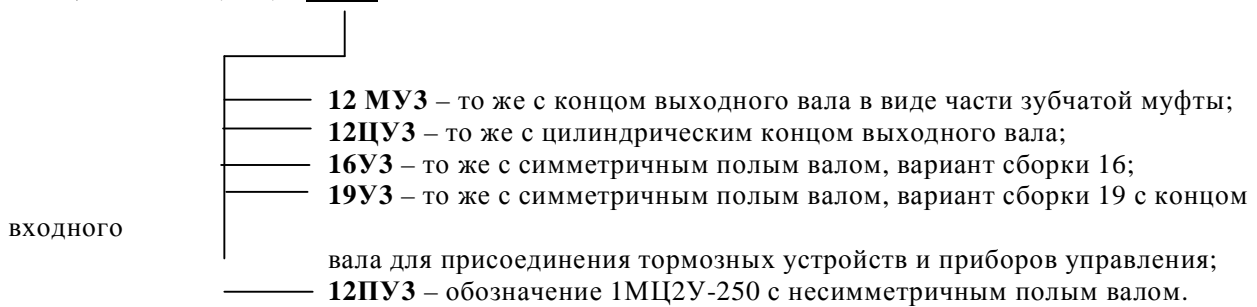
Мотор - редукторы предназначены для эксплуатации в режиме работы S1 (по ГОСТ 183-74) с продолжительностью работы до 24 ч/сут, в следующих условиях:

- вращение валов в любую сторону;
- внешняя среда неагрессивная, невзрывоопасная с содержанием непроводящей пыли до 10 мг/м³;
- климатическое исполнение У (категория размещения 3) по ГОСТ 15150-69 при работе на высоте над уровнем моря до 1000 м.
- допускается работа мотор-редукторов на высоте более 1000 м над уровнем моря при соблюдении требований ГОСТ 183-74;
- двигатели мотор-редукторов выполнены для работы от сети переменного тока с частотой 50 Гц., номинальным напряжением 380 В. По согласованию с изготовителем допускается изготовление мотор-редукторов на другие стандартные напряжения.

















Пример записи условного обозначения



1МЦ2У-200-35,5-7,5-12У3



Варианты сборки :

I		II		III		IV	
							
							
							

I - с концами валов под муфты, в виде части зубчатой муфты и несимметричным полым выходным валом мотор-редуктора 1МЦ2У-250;

II - с концами валов под муфты;

III - с концами валов под муфты, несимметричным полым выходным валом мотор - редуктора 1МЦ2У-250 (кроме сборки 34, 35) и с концом входного вала для присоединения тормозных устройств и приборов управления;

IV - с симметричным полым выходным валом мотор-редуктора 1МЦ2У-200 и с концом входного вала для присоединения тормозных устройств и приборов управления.

Примечания:

1. Мотор - редукторы 1 МЦ2У-100 и 1МЦ2У-125 с концами валов в виде части зубчатой муфты, а также с полым выходным валом, варианты сборки 16; 19; 26; 29 не изготавливаются;

2. Мотор - редукторы 1 МЦ2У-160 с вариантами сборки 16; 19; 26; 29 не изготавливаются;

3. Мотор - редукторы 1МЦ2У-160; 1МЦ2У-200; 1МЦ2У-250 с выходным валом в виде части зубчатой муфты изготавливаются по вариантам сборки 11; 12; 14; 15; 21; 22; 24; 25.

4. Мотор-редуктор 1МЦ2У-250 изготавливается с несимметричным полым валом по вариантам сборки 11; 12; 14; 15; 21; 22; 24; 25;

5. Мотор-редуктор 1МЦ2У-200 может быть изготовлен с цилиндрическим концом выходного вала по вариантам сборки 11; 14; 22; 25, а также с симметричным полым валом по вариантам сборки 16; 19; 26; 29.

Технические характеристики

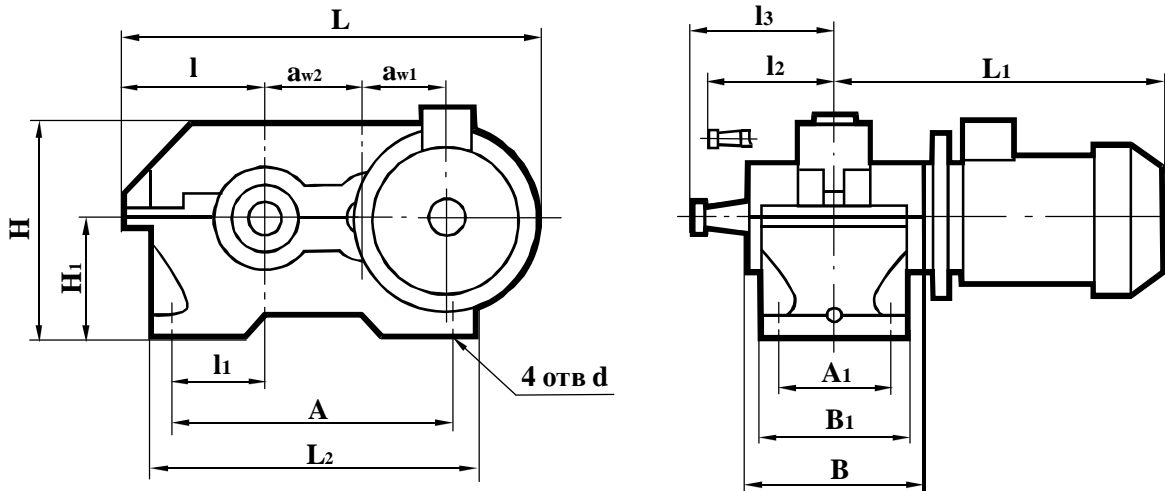
Тип	Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Нм	Допускаемая радиальная консольная нагрузка на выходном валу, Н	Электродвигатель		КПД	Масса, кг
				Типоразмер	Мощность, кВт		
1	2	3	4	5	6	7	8
1МЦ2У-100	180	208	4500	АИР100L4	4,0	0,82	65,6
	140	268					
	112	315					
	90	312					
	71	293					
	56	246					
	45	315					
	35,5	286					
	28	315					
	22,5	301					
18	294						
1МЦ2У-125	180	273	6300	АИР112М4	5,5	0,82	93,3
	140	353					
	112	429					
	90	545					
	71	520					
	56	630					
	45	614					
	35,5	545					
	28	461					
	22,5	561					
18	545						
1МЦ2У-160	180	556	9000	АИР132М4	11,0	0,85	166
	140	718					
	112	876					
	90	1113					
	71	986					
				АИР132S4	7,5	0,84	163

Тип	Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Нм	Допускаемая радиальная консольная нагрузка на выходном валу, Н	Электродвигатель		КПД	Масса, кг							
				Типоразмер	Мощность, кВт									
1МЦ2У-160	71	728	9000	АИР112М4	5,5	0,82	139							
	56	1203		АИР132S4	7,5	0,84	162							
		889		АИР112М4	5,5	0,82	137							
	45	1148		9000	АИР100L4	4,0	0,82	127						
		846			АИР100S4	3,0	0,79	122						
	35,5	1049			АИР112МВ6	4,0	0,79	136						
		786			АИР112МA6	3,0	0,78	132						
	28	1250			АИР100L6	2,2	0,78	125						
		943			АИР112МA8	2,2	0,73	131						
	22,5	1167			АИР100L8	1,5	0,73	123						
865		12500	5А160М4		18,0	0,87	295							
18	1145							5А160S4	15,0	0,86	285			
	792							АИР132М4	11,0	0,85	247			
180	918			АИР132S4				7,5	0,84	234				
	140			1107				АИР132М6	7,5	0,82	245			
112	1370			АИР132S6				5,5	0,82	233				
	90			1883				АИР132S8	4,0	0,8	233			
71	2271			18000				5А180М4	30,0	0,88	520			
	1842											5А180S4	22,0	0,87
56	2347											5А180М4	30,0	0,88
	1727	5А180S4	22,0		0,87	500								
45	2189	5А180М4	30,0		0,88	520								
	1502	5А180S4	22,0		0,87	500								
35,5	1861	5А180М4	30,0		0,88	520								
	1778	5А180S4	22,0		0,87	500								
28	2254	5А180М6	18,5		0,86	510								
	1653	5А160М4	18,0		0,87	440								
22,5	2047	5А160S4	15,0	0,86	430									
	1603	5А160М6	15,0	0,84	450									
18	1986	5А160S6	11,0	0,84	430									
	1558	5А160М8	11,0	0,84	450									
140	1860	5А160S8	7,5	0,83	430									
	2268	18000	5А160S8	7,5	0,83	430								
112	1669													
	90						2994							
2203														
71	3867													
	2846													
56	4591													
	3378													
45	4333													
	3577													
35,5	4355													
	3629													
28	4462													
	3272													
22,5	4347													
	2964													
18,0	3617													

Примечания:

1. Допускаемая радиальная консольная нагрузка на выходном валу для мотор - редукторов с вариантами сборки 13, 23, 34; 35 должна быть уменьшена на 50 %;
2. При работе мотор - редукторов в реверсивном режиме крутящие моменты на выходном валу должны быть уменьшены на 30%.

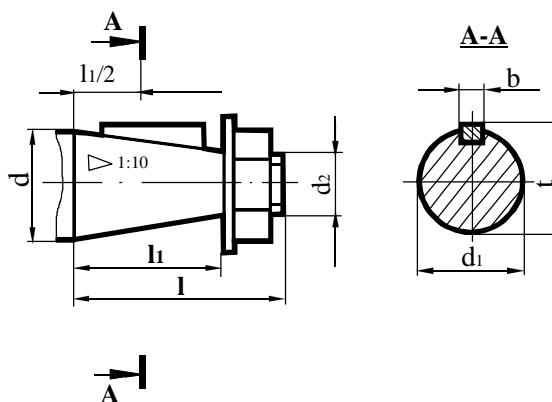
Габаритные и присоединительные размеры



Тип	Частота вращения выходного вала, об/мин	a _{w1}	a _{w2}	L		H	H ₁	L ₂	l	l ₁	l ₃	A	A ₁	d	B	B ₁
				не более												
1МЦ2У-100	180;140;112; 90;71	80	100	441	456	230	112	325	136	85	165	290	109	15	155	145
	56; 45; 35,5; 28; 22,5; 18			416	395											
1МЦ2У-125	180;140;112; 90	80	125	515	474	272	132	375	160	106	206	335	125	19	175	165
	71;56;45			490	472											
	35,5; 28; 22,5; 18			490	418											
1МЦ2У-160	180;140;112; 90;71;56	100	160	535	557	345	170	475	200	135	224	425	140	24	206	195
	45; 35,5; 28; 22,5; 18			510	489											
1МЦ2У-200	180;140;112; 90;71;56	125	200	743	758	425	212	580	243	165	280	515	165	24	243	230
	45; 35,5; 28; 22,5; 18			743	610											
1МЦ2У-250	180;140;112; 90;71;56; 45	160	250	900	760	530	265	730	290	212	335	670	218	28	290	280
	35,5; 28; 22,5; 18			875	760											

Размеры концов входных и выходных валов

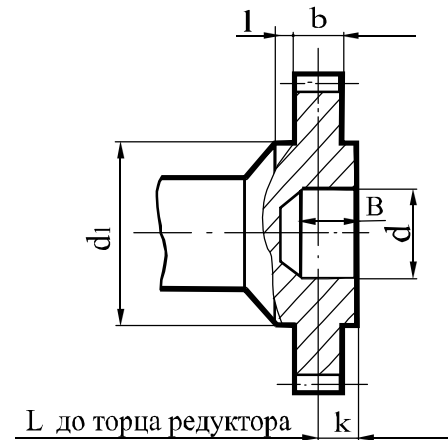
Тип	d	d ₁	d ₂	l	l ₁	b	h	t
Входной вал								
1МЦ2У-100	20	18,2	M12x1,25	50	36	4	4	20,7
1МЦ2У-125	20	18,2	M12x1,25	50	36	4	4	20,7
1МЦ2У-160	25	22,9	M16x1,5	60	42	5	5	25,9
1МЦ2У-200	30	27,1	M20x1,5	80	58	5	5	31,1
1МЦ2У-250	40	35,9	M24x2,0	110	82	10	8	40,9
Выходной вал								
1МЦ2У-100	35	32,10	M20x1,5	80	58	6	6	35,60
1МЦ2У-125	45	40,90	M30x2,0	110	82	12	8	45,90
1МЦ2У-160	55	50,90	M36x3,0	110	82	14	9	55,95
1МЦ2У-200	70	64,75	M48x3,0	140	105	18	11	71,75
1МЦ2У-250	90	83,50	M64x4,0	170	130	22	14	92,50



Размеры концов выходных валов:

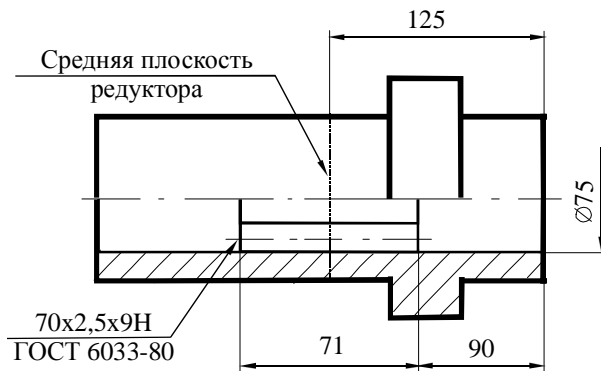
- в виде зубчатой муфты

Тип	m	z	b	L	l не менее	k	B	d	d ₁
1МЦ2У-160	4	40	20	48	20	19	38	72F7	95f9
1МЦ2У-200	5	40	25	55	32	22	50	80F7	105f9
1МЦ2У-250	4	56	35	63	16	31	50	120F8	170f9

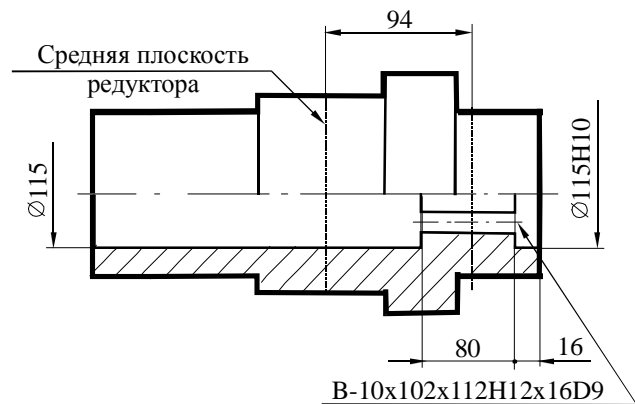


- ПОЛЫХ

1МЦ2У-200



1МЦ2У-250



- цилиндрического конца выходного вала 1МЦ2У – 200

