

Мотор-редукторы планетарные. Тип МРВ.

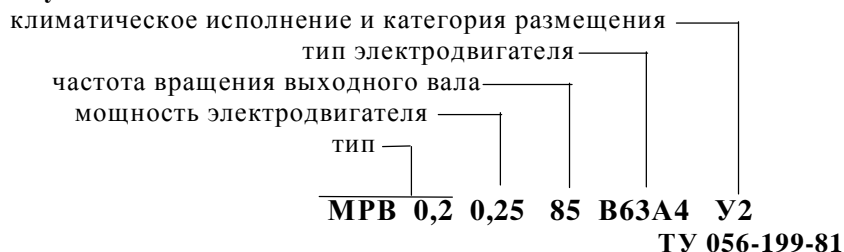
Назначение.

Мотор-редукторы планетарные зубчатые вертикальные серии МРВ предназначены для комплектации малогабаритного оборудования.

Условия применения:

- мотор-редукторы предназначены для эксплуатации в режиме работы S1 (по ГОСТ 183-74) с продолжительностью работы до 24 ч/сут;
- нагрузка постоянная и переменная в пределах номинального крутящего момента, одного направления и реверсивная;
- вращение выходного вала в любую сторону;
- внешняя среда – неагрессивная, невзрывоопасная при запыленности воздуха не более 10 мг/м³;
- климатические исполнения – У,Т (категории размещения 2, 3) по ГОСТ 15150 – 69 при работе на высоте над уровнем моря до 1000 м;
- допускается работа мотор-редуктора на высоте более 1000 м над уровнем моря при соблюдении требований ГОСТ 183-74;
- двигатели мотор-редукторов выполнены для работы от сети переменного тока с частотой 50 Гц, номинальным напряжением 380 В. По согласованию с производителем допускается изготовление мотор-редукторов на другие стандартные напряжения;
- допускается установка мотор-редуктора только выходным концом вала вниз.

Пример записи условного обозначения:

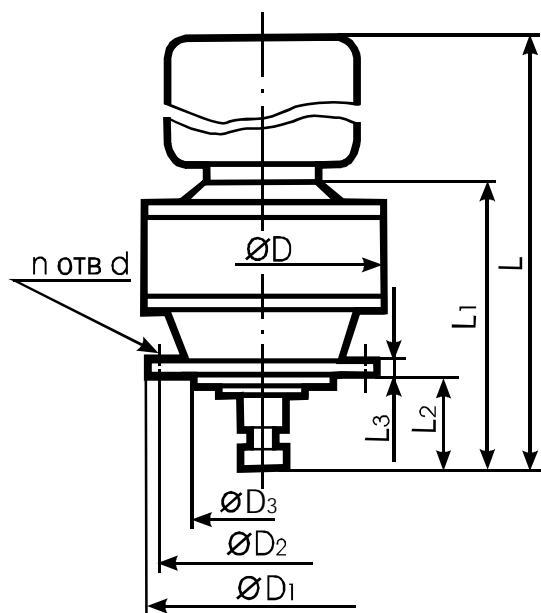


Технические характеристики

Тип	F, Н	U _ф	n, об/мин	Электродвигатель			L, мм	m, кг
				тип	P, кВт	D, мм		
МРВ 02	650	4,0	355	4A71B4 B71B4	0,75	200 200	405 425	20 27
		5,14	280	4A71B4 B71B4	0,75	200 200	405 425	20 27
		7,7	180	4A71B4 B71B4	0,75	200 200	405 425	20 27
		16	85	4AA63A4 B63A4	0,25	160 200	420 455	12 25
		26,4	56	4AA63A4 B63A4	0,25	160 200	420 455	12 25
МРВ 04	1000	59,4	25	4AA56A4	0,12	152	400	10
		16	85	4A71B4 B71B4	0,75	205 205	490 510	26 33
		25,2	56	4A71B4 B71B4	0,75	205 205	490 510	26 33
		39,6	37,5	4AA63A4 B63A4	0,25	205 205	455 490	16 30
		59,4	25	4AA63A4 B63A4	0,25	205 205	455 490	16 30

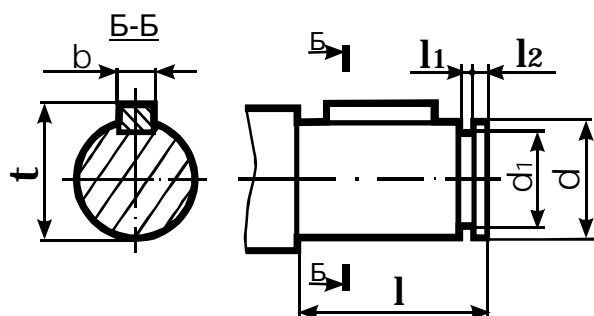
F - радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части выходного вала;
 U_{ϕ} - фактическое передаточное отношение;
 n - номинальная частота вращения выходного вала;
 P - мощность;
 D - диаметр редуктора;
 L - длина мотор-редуктора.

Габаритные и присоединительные размеры:



Тип	L_1	L_2	L_3	D_1	D_2	D_3	n	d
МРВ 02	208	60	9	130	110	80	3	11
МРВ 04	245	80	10	175	150	110	4	11

Размеры конца выходного вала:



тип	l	l_1	l_2	$dk6$	d_1	b	t
МРВ 02	33	3	2	18	14	6	20,5
МРВ 04	45	3	2	22	18	6	24,5