

Редукторы для станков-качалок шевронные трехступенчатые. Тип ЦЗНШ.

Назначение.

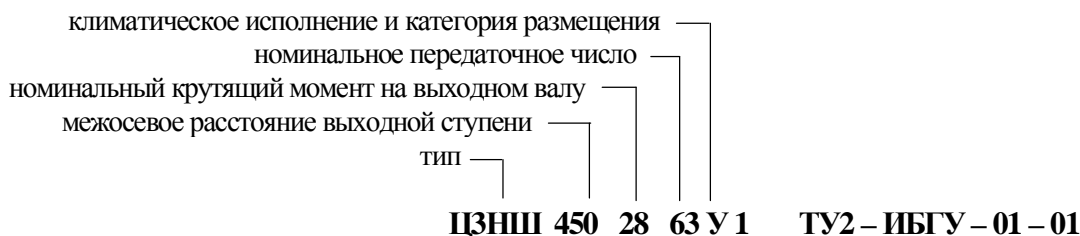
Редукторы ЦЗНШ-450-28, ЦЗНШ-450-40, ЦЗНШ-560-56 специальные цилиндрические, трехступенчатые с шевронными зубчатыми передачами с зацеплением Новикова, с симметричным расположением колес относительно опор, предназначены для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения различных машин и механизмов. Применяются в приводах станков-качалок и других механических приводах (по габаритным и присоединительным размерам унифицированы с ЦЗНШ-450-28, ЦЗНШ-450-40, ЦЗНШ-560-56 соответственно).

Условия применения:

- нагрузка постоянная и переменная по величине и направлению;
- вращение валов в любую сторону;
- частота вращения входного вала не более 1000 об/мин;
- климатическое исполнение У1, УХЛ1, Т1 по ГОСТ 15150-69, а также предназначен для работы в умеренном и холодном (I₂) микроклиматических районах по ГОСТ 16350-80.

Пример записи условного обозначения:

- с коническим концом входного вала, принудительно-картерной смазкой подшипников



- то же, с индивидуальной, консистентной смазкой подшипников **63И У1**
- то же, с передаточным числом 90 и цилиндрическим концом входного вала и принудительно-картерной смазкой подшипников **90Ц У1**
- то же, с передаточным числом 125 и цилиндрическим концом вх. вала, с индивидуальной, консистентной смазкой подшипников **125ЦИ У1**

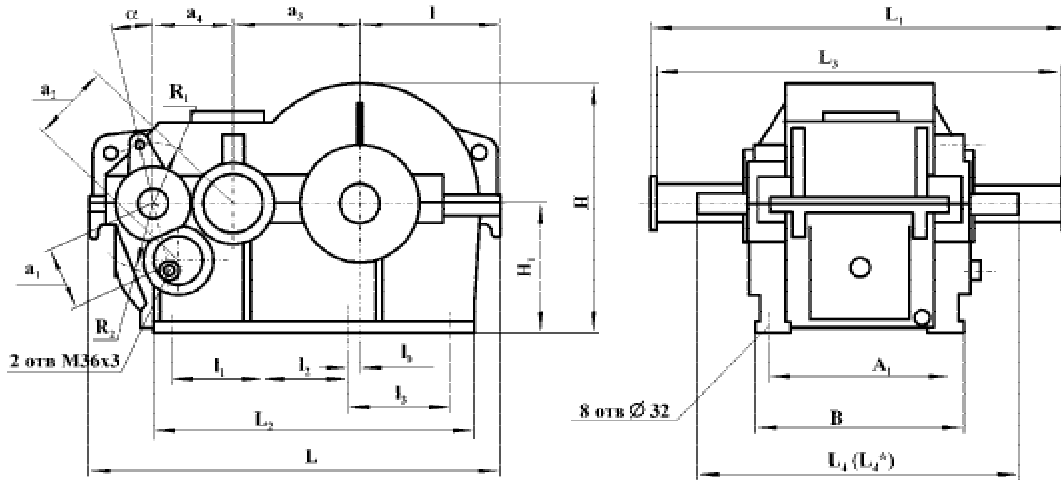
Технические характеристики.

Тип		ЦЗНШ – 450 - 28				ЦЗНШ – 450 - 40				ЦЗНШ – 560 - 56			
Применяемость редуктора в станке-качалке с тяговым усилием, кН (т)		60 (6)				80 (8)				100 (10)			
Номинальный крутящий момент на выходном валу, кНм		28				40				56			
Передаточное число	номинальное	40	63	90	125	40	63	90	125	40	63	90	125
	фактическое	40,11	64,57	93,75	126,17	37,66	60,91	86,56	121,27	40	64	92	128
КПД		0,95											
Объем заливаемого масла, л		85				110				130			
Масса, кг		2250				2900				3700			

Установленная средняя безотказная наработка – 40 000 ч, полный средний срок службы – 15 лет.

Выходной вал редуктора имеет на выходных концах два шпоночных пазы, расположенных под углом 90°, что позволяет устанавливать кривошип в новое положение, при износе шпоночных пазов, или переводе работы выходного колеса на менее изношенный сектор зубчатого венца для увеличения срока службы редуктора.

Габаритные и присоединительные размеры



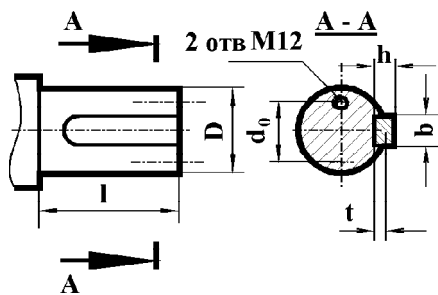
L₄ – цилиндрический входной вал;

L₄* – конический входной вал

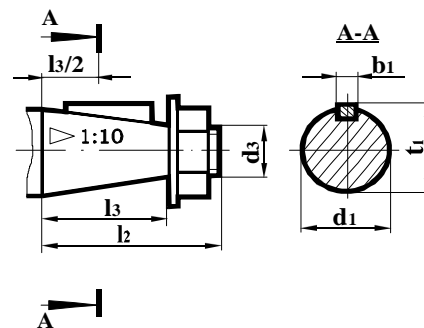
Тип	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₄ *	A ₁	B	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₀	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	H	H ₁	α	R ₁	R ₂
ЦЗНШ-450-28	1450	1592	1120	1540	1080	1124	670	740	495	330	330	330	0	224	280	450	280	885	460	13		
ЦЗНШ-450-40	1484	1976	1140	1912	1300	1374	775	865	508	300	300	390	75	250	300	450	300	918	470	10	215	245
ЦЗНШ-560-56	1775		1210					870	595						355	560	355	1095	540			

Размеры концов валов:

- входного (для вариантов)
цилиндрический



конический



Тип	D	l	b	h	t	d ₀	l ₂	l ₃	d ₃	b ₁	d ₁	t ₁
ЦЗНШ-450-28	65h7	105	18	11	7	38	127	92	M48x3	18	65,4	69,4
ЦЗНШ-450-40, ЦЗНШ-560-56	80h7	133	22	14	9	40	170	130	M64x4	22	78,5	83,5

- выходного

тип	ЦЗНШ-450-28	ЦЗНШ-450-40, ЦЗНШ-560-56
D	120h8	160h9
L	165	203
B	32	40
t	11	13
d	M16	M20
d ₀	95	100

